BKV Vasúti Járműjavító Kft.

BKV Eisenbahnreparaturwerk und -service GmbH.

(Gegründet: 1970 als Reparaturwerkstatt für Schienenfahrzeuge als Teil der Budapest Traffic Transport GmbH.)

1997: Gründung der BKV RVRS GmbH.
(zu 100 % im Besitz der BKV Zrt.)
76.000 m²: Größe des Geländes – davon 25.912 m² bebaut (große Werkstatthalle 18.880 m²). Bebauungsgrad 34–35 %, unbebaute Fläche ca. 26–27 %
3,8 km: Internes Gleisnetz
800 m: Teststrecke

INNOVÁCIÓS ÉS TECHNOLÓGIAI MINISZTÉRIUM

MŰSZAKI ENGEDÉLY

a vasúti járművek karbantartását, javítását és időszakos vizsgálatát végző műhelyekről szóló 24/2016. (VII. 18.) NFM rendelet 3. § (1) bekezdés szerint

1. ENGEDÉLYES SZERVEZET

Hivatalos megnevezés: BKV Vasúti Járműjavító Szolgáltató Kft.

Postacím: 1106 Budapest, Fehér út 1/B.

Cégjegyzékszám: Cg. 01-09-682345 Adószám: 13282672-2-42

2. ENGEDÉLYEZŐ SZERV

Hivatalos megnevezés: Innovációs és Technológiai Minisztérium, Vasúti Hatósági Főosztály

Postacím: 1441 Budapest, Pf. 88.

3. ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ INFORMÁCIÓ

Ez egy - új engedély [X] Korábbi műszaki engedély hivatkozási száma:

- módosított engedély [ ]

A műszaki engedély határozatlan ideig érvényes.

4. ENGEDÉLYES TEVÉKENYSÉGÉRE VONATKOZÓ INFORMÁCIÓ

A TENGELYEK KARBANTARTÁSÁRÓL SZÓLÓ A 653/2007/EK RENDELET MÓDOSÍTÁSÁRÓL SZÓLÓ A BIZOTTSÁG 2011. MÁJUS 10-I 445/2011/EU RENDELET HATÁLYA ALÁ NEM TARTOZÓ VASÚTI JÁRMŰVEK

JÁRMŰTÍPUS	A VHF/44843-3/2019-ITM számú határozat 1. sz. melléklet
telephelyi javítása, karbantartása	IGEN [X] NEM [ ]
nem helyhez kötött javítása, karbantartása	IGEN [ ] NEM [X]
időszakos és rendkívüli vizsgálata	IGEN [ ] NEM [X]

TELEPHELY AZONOSÍTÓ	TELEPHELY CÍME
BKV Vasúti Járműjavító Kft.	1106 Budapest, Fehér út 1/B.

5. KIEGÉSZÍTŐ INFORMÁCIÓK

VHF/44843-3/2019-ITM számú határozat

Kibocsátás dátuma: Budapest, 2019. június 23.

Aláírás: Dr. Mikola Levente, a Vasúti Biztonság és Ellenőrzés Osztály vezetője

Hivatkozási szám: HU 38 2019 0006

P. H.

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS Certification

Welding Certificate
DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0532.002

CERTIFICATE
Welding of railway vehicles and components according to EN 15085-2:2020+A1:2023

BKV Vasúti Járműjavító Kft.
Fehér út 1/b
1106 Budapest
Hungary

EN 15085-2 classification level CL1 in the type of activity P, M, S

CERTIFICATE

BKV Vasúti Járműjavító Kft.
Fehér út 1/b
1106 Budapest
Hungary

EN ISO 3834-2:2021

SAP

2019 Energiatudatos Vállalat

Geschäftstätigkeiten:

Reparatur und Modernisierung von Straßen- und S-Bahn-Fahrzeugen sowie U-Bahnen auf verschiedenen Ebenen, Herstellung neuer Fahrzeuge (CAF URBOS 3)

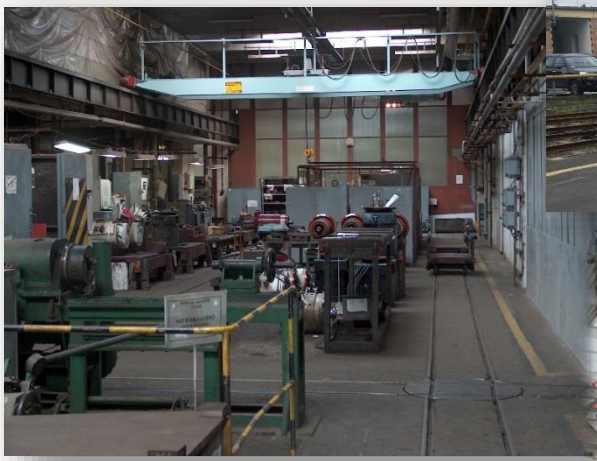
Anpassung der Busse an die lokalen Gegebenheiten, Neugestaltung des Erscheinungsbildes

Reparatur von Fahrzeug-komponenten(Drehgestell, Motoren, Bremskomponenten usw.)

Herstellung von Weichen und Bahnübergängen

Oberflächenbehandlung und Montage von Lkw (Anhängern)

Herstellung von Fahrgestellen (Anhänger)



Modernisierung der Straßenbahn des Typs T5C5

- Modernisierung von 330 Fahrzeugen im Zeitraum 2014–2021
- Modernes, energieeffizientes Antriebssystem
- Renovierter Innenraum (Kamerasystem, Klimaanlage, neues Steuerungs- und Antriebssystem für die Beifahrertüren)

TW6000/6100 modernisierung

- Überholung von aus Deutschland gekauften gebrauchten Straßenbahnen zur Schaffung eines einheitlichen Erscheinungsbildes für Budapest
- Renovierter Innenraum für mehr Komfort
- 2020–2021: Entwicklung eines Straßenbahn-Prototyps (TN 1624) – Konzeption, Umsetzung, Dokumentation für die Zulassung

Reparatur der CAF Urbos 3-Straßenbahnen

Im Auftrag der CAF Hungary Kft. führen wir die Demontage und Montage der CAF Urbos 3-Straßenbahnen durch. Die Schweißarbeiten werden von einem Partnerunternehmen der CAF Hungary Kft. durchgeführt. Derzeit laufen Verhandlungen über die Übernahme der Schweißarbeiten.

Nostalgische Fahrzeuge renovation

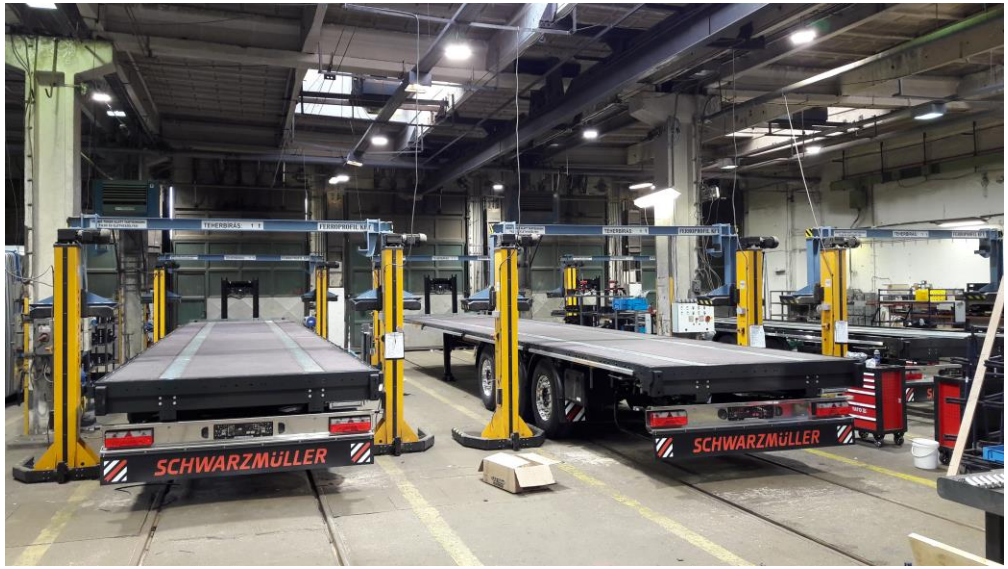
Zuletzt abgeschlossene Projekte: Straßenbahn des Typs F1A (TN: 1522); Straßenbahn des Typs SZ6 (1531) Aktuelles Projekt: Straßenbahn des Typs MFAV (N95)

Einzigartige Fahrzeuge

- **Sikló-Bahn am Burgpalast in Buda: vom Transport bis zur Umsetzung**
- **Zahnradbahn in Budapest: vom Transport bis zur Umsetzung**
- **Sessellift Zugliget – vollständige Sanierung der Sessel (102 Stück), Mitwirkung an der Sanierung der Umlenk- und Antriebsscheiben an der Tal- und Bergstation.**

- Herstellung traditioneller Kreuzungen vom Typ „Phoenix“
- Ab 2020 wird ein neues Produkt vom Typ „Vignol“ eingeführt
- Neue Komponenten für die Zahnradbahnstrecke in Budapest
- Entwicklung neuer Weichen und Kreuzungen für Hochgeschwindigkeitsbahnen – 2025–2027

Herstellung von Weichen und Bahnübergängen



Strahlen, Lackieren und Montage von Schwarzmüller-Anhängern; Herstellung von Bauteilen für hintere Unterfahrschutzvorrichtungen

- Unser Unternehmen fertigt 90 % der Teile und montiert das gesamte Fahrgestell-

- Komplette Montage von 41 CAF-Urbos-Fahrzeugen (36 Stück mit 5 Modulen und 5 Stück mit 9 Modulen)
- Durchführung dynamischer Tests an 41 selbst montierten und 10 weiteren CAF-Urbos-Fahrzeugen des Typs 3 sowie Teilnahme an der offiziellen Abnahme.
- Projektlaufzeit: 2024–2026.

Produktions- und Wirtschaftsdaten

Jährliche Produktionskapazität:

- 120–140 Stück Fahrzeugreparaturen
- 1000–1100 Stück Reparaturen an Hauptkomponenten
- Fertigung und Reparatur weiterer Teile

Personalbestand zwischen 300 und 330 Mitarbeitern (200–220 Arbeiter, 100–110 Angestellte)

Kontinuierliche Weiterentwicklung alter Maschinen

- CNC-Bearbeitungszentrum
- Automatische Strahlanlage
- CNC-Drehmaschine
- Überholung einer Radsatzpresse
- Überholung von Lackierkabinen
- Anschaffung einer neuen Laserschneidmaschine/Austausch der alten Maschine

Fertigung von Blechkomponenten

Laserschneiden : DURMS HD-FS 3015

Abkanten: DURMA AD-R 30175

Schweißen : ~ 80 – 100 db Schweißgerät : Fronius, Kemppi, Rehm, B-Max, Soyer

Sonstige Werkzeuge : Siegmund Zubehör für Schweißtische, Drehvorrichtungen für manuelles und maschinelles Schweißen

Spanende Bearbeitung : NCT BNC-1840 Drehmaschine (CNC)

CNC-Fräsen : VESTA-1000 CNC Bearbeitungszentrum

Die geothermische Heizungsanlage wurde 2019–2020 installiert

Parameter des Geothermiebohrlochs:

- Bohrlochtiefe: 1700 m
- Wassertemperatur: 74–76 °C
- Volumenstrom: über 1000 l/min

Das System kann folgende Bereiche abdecken:

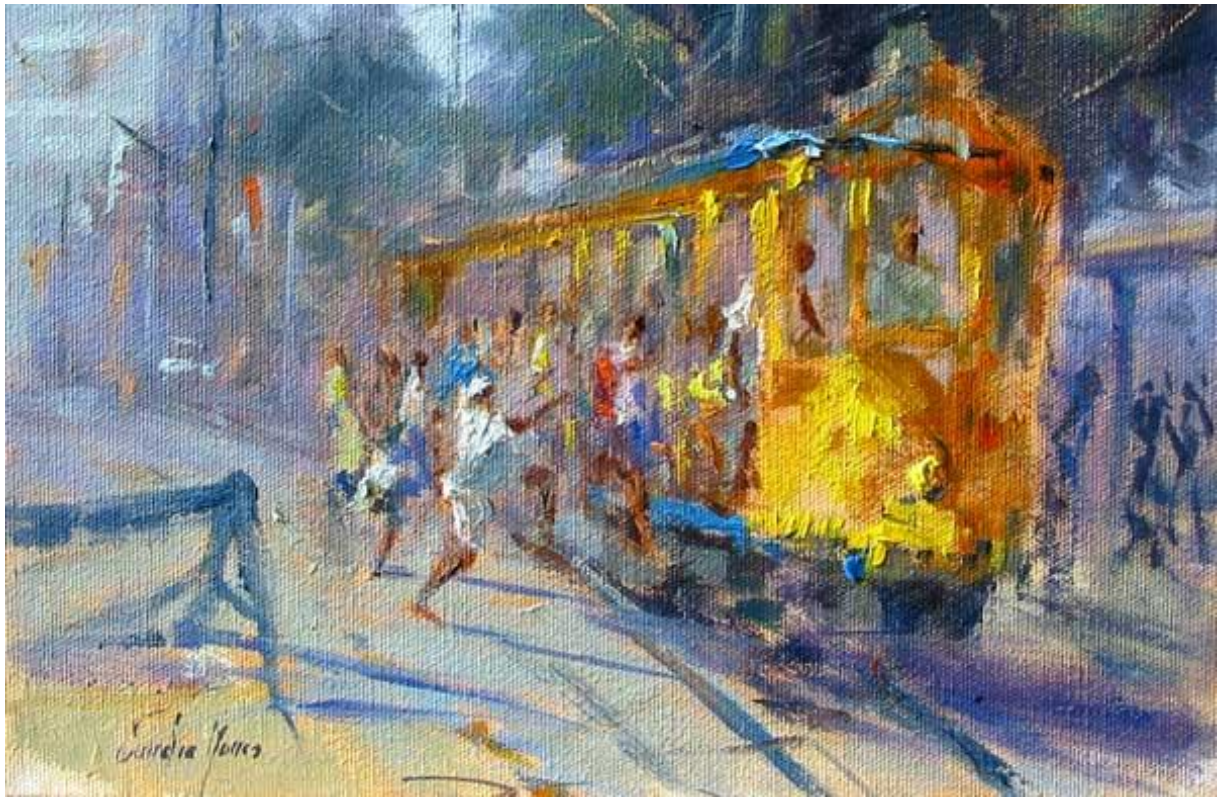
- Beheizung des Bürogebäudes
- Beheizung der Halle
- Warmwasserversorgung für das gesamte Unternehmen
- Beheizung der Lackierkabinen und Aufrechterhaltung der erforderlichen Trocknungstemperatur (70 °C)

Energieeinsparung, Energieeffizienz

- Geothermische Heizung
- Solarzellen – neues Projekt, derzeit in der Entwicklung (mit Energiespeicher; geplant: 2026–2027)
- Vorschriften zur Steigerung der Energieeinsparung

Kontaktdaten:

BKV Vasúti Járműjavító Kft.
1106 Budapest, Fehér út 1/b.
Tel.: (+36 1) 434-5300
Fax: (+36 1) 434-5303
E-mail: info@vjsz.hu
GPS N 47°30.119 E 019°8.094



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit