BKV Vasúti Járműjavító Kft.

BKV Eisenbahnreparaturwerk und -service GmbH

Standortgröße: **76.000 m²**, davon **25.912 m²** eingebaut

Werkstattgröße: **18.880 m²**

Hauptaktivitäten:

- Reparatur von Schienenfahrzeugen
- Herstellung von Eisenbahnkomponenten
- Herstellung von Komponenten für die Metallindustrie

Detaillierte Aktivitäten:

Wartung und Modernisierung von U-Bahn- und S-Bahn-Fahrzeugen in verschiedener Niveaus. Herstellung von Straßenbahnen (CAF URBOS 3)

- Lokalisierung und Imageerneuerung von Bussen.
- Überholung die Hauptkomponente des Fahrzeugs
- Komponenten (Drehgestellrahmen, Motoren, Bremskomponenten usw.)
- Herstellung von Straßenbahnweichen, Überführungen und Dehnungsfugen
- Komponentenfertigung
- Oberflächenbehandlung und Montage von LKW-Anhängern
- Anhängerrahmenherstellung

Zertifizierungen:

- MSZ EN ISO 9001 ; MSZ EN ISO 14001
- DIN EN 15085-2 (*Schweißen*)
- DIN EN ISO 3834-2: 2021 (*Schweißen*)
- EN 1090-2: 2018 (*Stahlbau)*
- *Einhaltung der Vorschriften von* 24/2016 NFM
- DIN 6701-2: 2015 (*Verklebung*)
- ECM 2019/779 (*technische Genehmigung)*

INNOVÁCIÓS ÉS TECHNOLÓGIAI MINISZTÉRIUM

MŰSZAKI ENGEDÉLY

a vasúti járművek karbantartását, javítását és időszakos vizsgálatát végző műhelyekről szóló 24/2016. (VII. 18.) NFM rendelet 3. § (1) bekezdés szerint

1. ENGEDÉLYES SZERVEZET

Hivatalos megnevezés: BKV Vasúti Járműjavító Szolgáltató Kft.

Postacím: 1106 Budapest, Fehér út 1/B.

Cégjegyzékszám: Cg. 01-09-662345 | Adószám: 12282672-2-42

2. ENGEDÉLYEZŐ SZERV

Hivatalos megnevezés: Innovációs és Technológiai Minisztérium, Vasúti Hatósági Főosztály

Postacím: 1441 Budapest, Pf. 88.

3. ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ INFORMÁCIÓ

Ez egy - új engedély [X]

- módosított engedély [ ]

Korábbi műszaki engedély hivatkozási száma: -

A műszaki engedély határozatlan ideig érvényes.

4. ENGEDÉLYES TEVÉKENYSÉGÉRE VONATKOZÓ INFORMÁCIÓ

A TEHERVAGONOK KARBANTARTÁSÁÉRT FELELŐS SZERVEZETEK TANÚSÍTÁSÁRÓL ÉS A 653/2007/EK RENDELET MÓDOSÍTÁSÁRÓL SZÓLÓ A BIZOTTSÁG 2011. MÁJUS 10-I 445/2011/EU RENDELET HATÁLYA ALÁ NEM TARTOZÓ VASÚTI JÁRMŰVEK

JÁRMŰTÍPUS	A VHF/44843-3/2019-ITM számú határozat 1. sz. melléklet

telephelyi javítása, karbantartása nem helyhez kötött [ ] IGEN [X] NEM [ ]

időszakos és rendk

TELEPH

BKV Vas

5. KIEGÉSZ

VHF/44843-3/2019-IT

Kibocsátás dátuma:

Budapest, 2019. júniu

Hivatkozási szám:

HU 38 2019 0006

DVS ZERT

Welding Certificate

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2024.0532.001

in accordance with EN 1090-1, table 8.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	BKV Vasúti Járműjavító Kft. Fehér út 1/b 1106 Budapest HUNGARY
Technical specification	EN 1090-2:2018
Execution class(es)	EXC2 according to EN 1090-2
Welding Process(es)	111 - Manual metal arc welding 131 - Metal inert gas welding 135 - Metal active gas welding 141 - TIG gas tungsten arc welding 786 - Capacitor discharge stud welding with tip ignition
Material Group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4
Responsible Welding Coordinator	Benjámin Végh, IWE born on: 12.08.1991
Substitute	see reverse
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.
Validity start	23.10.2024
Period of validity	11.08.2027
Remarks	
Place and date of issue	

DVS ZERT

CERTIFICATE

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2024.0277.001

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the company

BKV VJSZ
BKV Vasúti Járműjavító Kft.

BKV Vasúti Járműjavító Kft.
Fehér út 1/b
1106 Budapest
Hungary

has furnished proof to fulfil
the quality requirements for welding according to

EN ISO 3834-2:2021

in the extent mentioned on the reverse side.

validity: 23.10.2024 until 11.08.2027

Düsseldorf, 23.10.2024
Place and date of issue
Dipl.-Ing. Nagy
Lead Assessor

Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, GERMANY

DAkkS

DVS ZERT

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components according to
EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0324.008

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

BKV Vasúti Járműjavító Kft.
Fehér út 1/b
1106 Budapest
Hungary

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 classification level CL1
in the type of activity P, M, S

in the range indicated in the annex.

validity: 2024-10-23 until 2027-08-11

Düsseldorf, 2024-10-23
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. NAGY

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Head of certification body

DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Germany

DAkkS

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

BUREAU VERITAS
1828

Fertigung von Blechkomponenten

Laserschneiden

DURMA HD-FS 3015

6kW Fiber Laserschneider

- Stahlbearbeitung 25mm
- Aluminium 16mm
- Edelstahl 16mm
- Kupfer 6mm

Fertigung von Blechkomponenten

Biegen

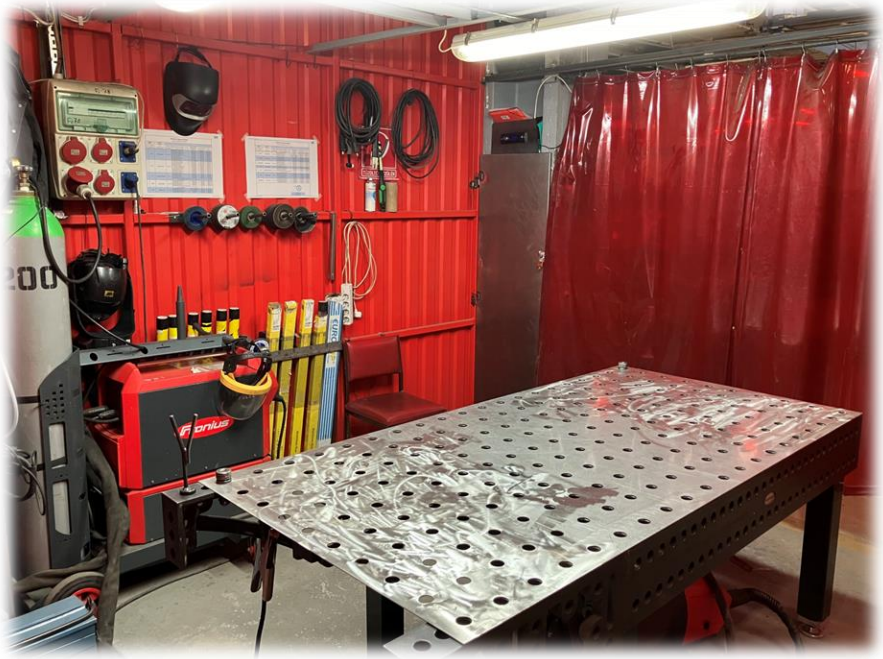
DURMA AD-R 30175 Abkantpresse

- bis 3 Meter Länge
- und bis 6 mm Materialstärke

Fertigung von Blechkomponenten

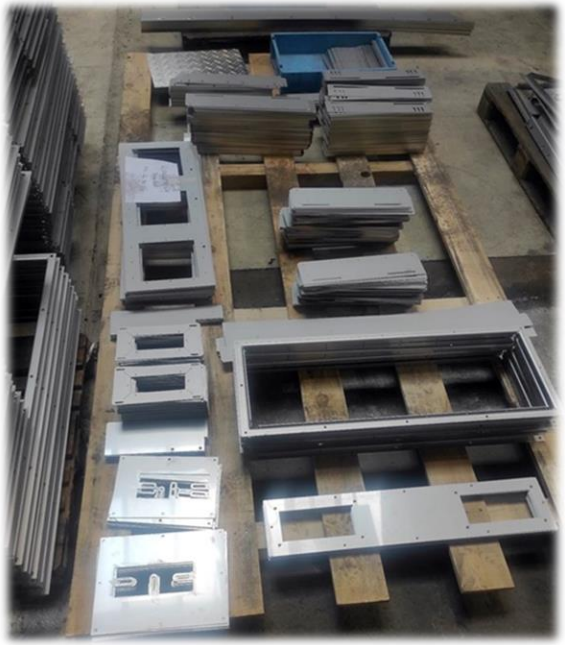
Schweißen

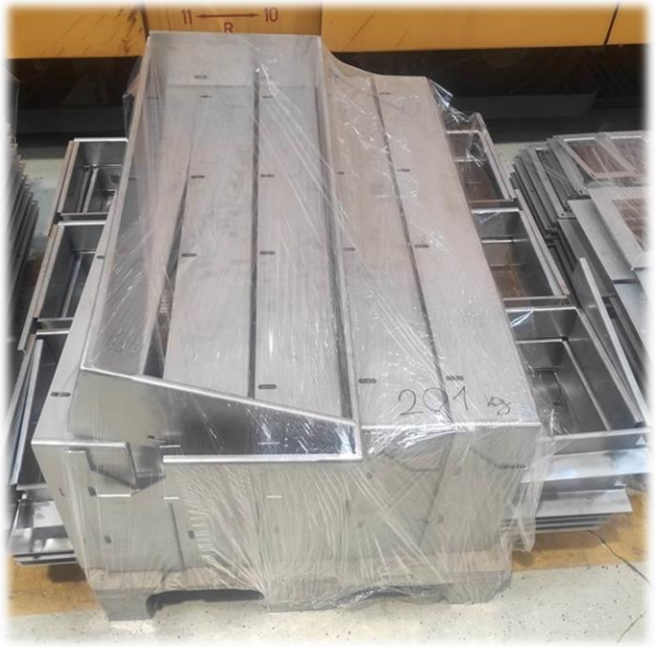
- ~ 80 – 100 Stk. Schweißgeräte,: Fronius, Kemppi, Rehm, B-Max, Soyer
- Schweißverfahren: 131/131; 141; 111; 786
- Angewandte Materialgruppen
  - Baustahl
  - Edelstahl
  - Aluminium
- Andere Werkzeuge: Siegmund Schweißtische mit Zubehör, Rotatoren für manuelles und mechanisiertes Schweißen



Fertigung von Blechkomponenten

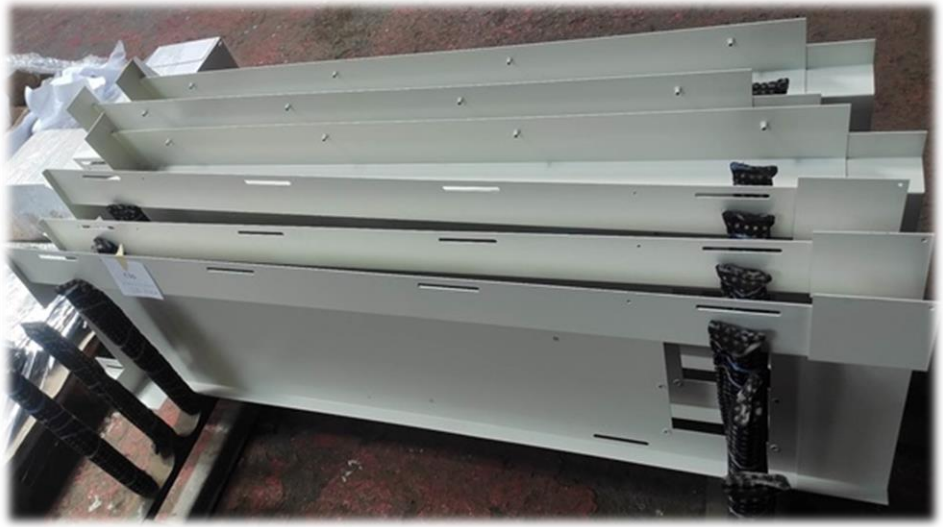
Luftkanalelemente

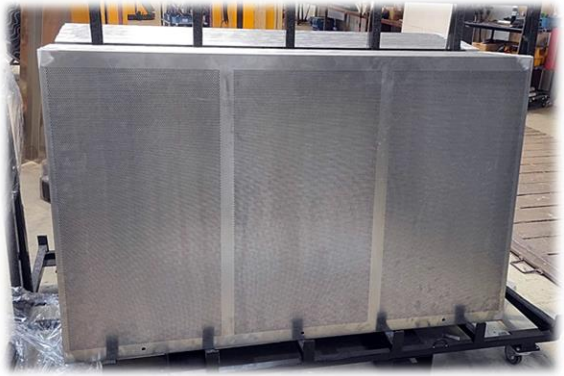




Fertigung von Blechkomponenten

Deckenplatten (roh, pulverbeschichtet oder lackiert)





Zerspanung

Drehen

NCT BNC-1840 Drehmaschine (CNC)

- Umlaufdurchmesser: 710 mm
- Drehlänge: 1000 mm
- Werkstückgewicht: 1500 kg
- Präzision: ±0,005 mm

Zerspanung

Fräsen

VESTA-1000 CNC Bearbeitungszentrum

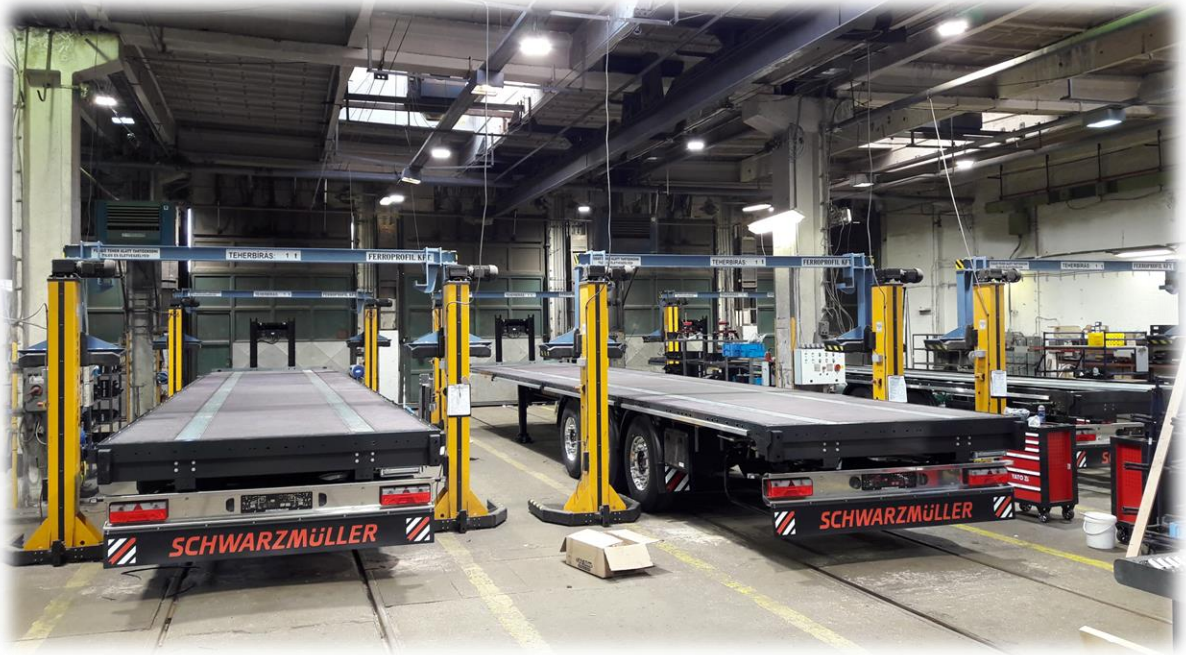
- Hochpräzise Bearbeitung
- Andere Fräsmaschinen

Herstellung von Rahmenkonstruktionen

- Hergestellt aus lasergeschnittenen, gebogenen, vorgesandstrahlten Elementen
- Montage und Endschweißen
- Schwarzmüller Fahrwerkbau:
  - Ein großer Teil der Elemente wird von BKV Eisenbahnreparaturwerk und -service GmbH hergestellt.
  - Das Fahrwerk wird zu 100 % von BKV Eisenbahnreparaturwerk und -service GmbH montiert.

Wir führen diese Aktivität derzeit nicht durch!

Schwarzmüller Anhänger Oberflächenbehandlung, Lackierung, Montage auf Bodenhöhe, Unterfahrschutzfertigung



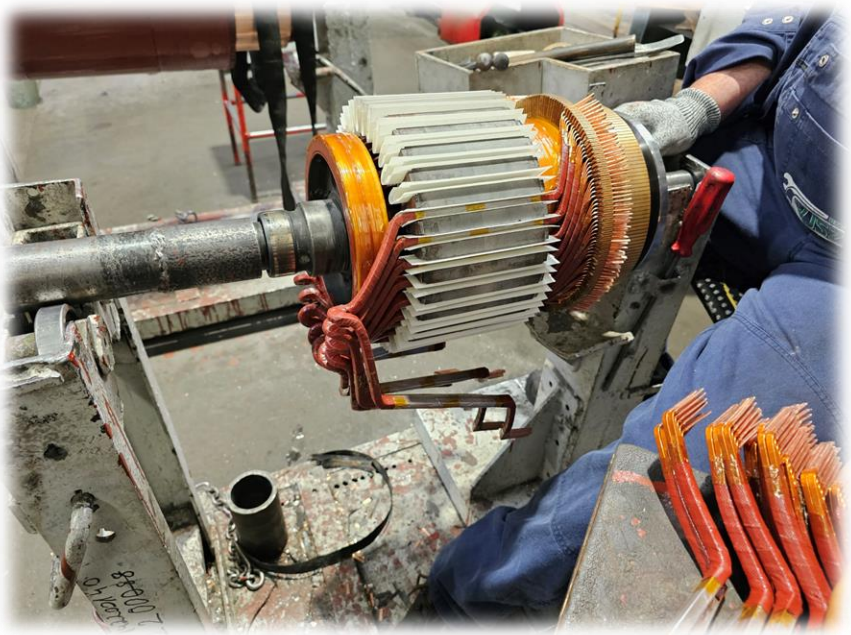
Wir führen diese Aktivität derzeit nicht durch!

Oberflächenbehandlung: Sandstrahlen, Lackieren

- 3 separate Strahlmaschine
  - Freistrahlen; wahlweise Stahlstrahl- oder Sandstrahlverfahren (*Schienenfahrzeuge, großformatige Bauteile*)
  - Automatisches Stahlstrahlen (*Teile, Drehgestelle*)
  - Stahlstrahlspritzen mit Rollbahn *(Fasermaterialien bis zu einer Länge von 13 m)*
- Lackierkabinen für Schienenfahrzeuge, große Bauteile
- Mobile Lackierkabine für Drehgestelle, kleinere Bauteile

Montageaktivitäten

- Instrumententechniker, Elektronik, Montage und Prüfung von Steuergeräten, Leuchten und Anschlusskästen



CAF Urbos Fahrzeugmontagearbeiten

- Komplette Montage von 41 CAF Urbos-Fahrzeugen (36 stk. 5-modul und 5 stk. 9-modul)
- Durchführung dynamischer Tests an 41 selbst montierten und weiteren 10 Fahrzeugen des Typs CAF Urbos 3 sowie Mitwirkung bei der behördlichen Prüfung. Projektdauer: 2024–2026

Referenzen

- Svedy Kft.
- Szikametró89 Ipari és Szolgáltató Kft.
- Dunakeszi Járműjavító Kft.
- NIFEX Felületvédelmi és Kereskedelmi Kft.
- Alumíniumgyár Zrt.
- Schwarzmüller Kft.
- Siemens Mobility Kft.
- CAF S.A.

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

BKV Vasúti Járműjavító Kft.
1106 Budapest, Fehér út 1/b.
Tel.: (+36 1) 434-5300
Fax: (+36 1) 434-5303
E-mail: info@vjsz.hu
GPS N 47°30.119 E 019°8.094